

gama

INV 150 - 500



La gama INV ofrece la más alta tecnología y prestaciones en calderas industriales. Configuradas para un funcionamiento totalmente automático, disponen de intercambiador pirotubular vertical, con limpieza automática. La ceniza y residuos es extraída al exterior por sinfines a cajones de ceniza exteriores para su mejor limpieza.

El quemador, está diseñado para su limpieza automática, donde también las cenizas y residuos son extraídos a cajones exteriores para mayor comodidad. Preparado para combustibles como pellet, hueso de aceituna, cáscara de almendra, o astilla, permite una combustión completa y óptima, de igual forma que el aporte de aire adicional garantiza la total combustión de gases.

Una completa unidad de control permite la gestión de todas las funciones de la caldera, a través de una pantalla táctil a color, y opcionalmente, su gestión y control remotos. Además, permite el control básico de circuitos, siendo posible configuraciones a medida del cliente, adaptándose de esta forma a las necesidades de la instalación.

Esta caldera puede ser suministrada con alimentación por sinfines de alimentación industriales, que opcionalmente pueden complementarse con agitadores para biocombustibles que lo necesiten, como es el caso de la astilla de madera. Todos estos sistemas de alimentación son controlador desde el control central de la caldera.

Características

- Control de temperatura agua-humos.
- Modulación de velocidad de aire primario, secundario y terciario.
- Control de sistemas de alimentación externos: sinfines industriales con posibilidad de inclusión de agitador.
- Limpieza automática de intercambiado y de quemador, con extracción motorizada de cenizas en ambos casos a cajones recoge cenizas externos con ruedas.
- Cuadro de control de pantalla táctil color de 5,7".
- Control modular de la potencia entregada.
- Control de sondas externas y circuitos de calefacción (configurable y ampliable previa solicitud), así como control de depósito de ACS, inercia y valvula de elevación de retorno (estos sistemas no están incluidos).
- Control de ciclón de humos Ciclomax.
- Servidor web incluido para visualización de datos de la caldera a través de internet (no permite la telegestión), incluyendo interacción básica como arranque, parada, visualización de parámetros. Requiere conexión Ethernet a un Router conectado a internet.
- Sonda Lambda.
- Control de sinfines de alimentación, quemador y ventilador por sistema inverter.

